

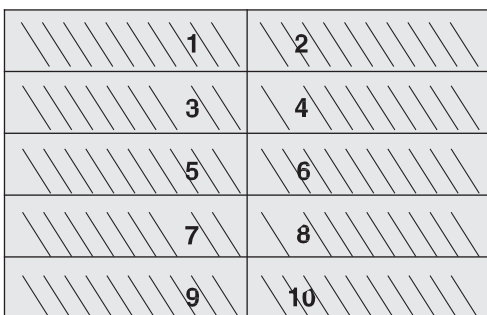
## ■ 1 - MATERIAIS

Podem existir diferenças de largura (tolerâncias) entre os rolos...

## ■ 2 - DESENROLAMENTO DO MATERIAL

Temperatura ambiente mínima para a colocação: deve estar em conformidade com a norma local.

- Marcar o eixo longitudinal e transversal como referência para a colocação das tiras.
- Desenrolar totalmente o material seguindo a ordem dos rolos no local de acordo com a imagem.
- Verificar se o bordo das tiras está direito. Alinhar o bordo da primeira tira com o eixo longitudinal para obter uma referência reta.



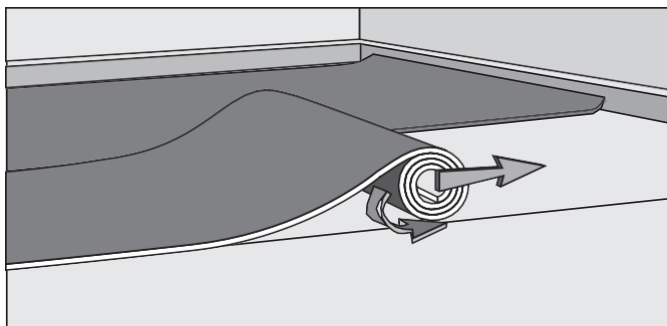
- Deixar um espaço de 1 cm entre cada tira para permitir a aclimação total do material, tanto em comprimento como em largura. Se a área for demasiado pequena, é possível sobrepor completamente duas tiras.

- Deixar o material repousar durante 24 horas. O material estará nas melhores condições para ser colado e a maior parte das tensões ou bolhas do material serão libertadas.

**ATENÇÃO:** os comprimentos devem ser desenrolados a partir do centro do pavilhão desportivo.

## ■ 3 - POSICIONAMENTO DO PAVIMENTO

Posicionar os comprimentos na direção do eixo longitudinal, deixando uma sobreposição de 1 mm entre cada comprimento.



## 4 - COLAGEM

- A colagem do material pode começar 24 horas após o período de aclimação do material.
- O pavimento deve ser colado com um adesivo de dispersão acrílica e aplicado com uma espátula A2 (de acordo com a norma TKB) ou com um entalhe quadrado de 1/16" x 1/16" x 1/16" (1,6 mm x 1,6 mm x 1,6 mm).
- Mudar a espátula regularmente para garantir uma cobertura exacta.
- Assegurar que a cola é compatível com a base e o suporte do material.
- Seguir as recomendações do fabricante da cola.

### IMPORTANTE:

- Proibir qualquer tráfego durante 48 horas após o assentamento, bem como qualquer movimento de móveis.
- Siga cuidadosamente as recomendações do fabricante do adesivo.

### Recomendações para uma boa aderência:

Respeitar o tempo de espera (tempo aberto) que depende da temperatura, da higrometria ambiente, da porosidade da base e da cobertura do adesivo. Se o pavimento for aplicado sobre um adesivo com um tempo de espera insuficiente, irá borbulhar.

Se o pavimento for aplicado sobre uma cola que tenha ultrapassado o seu tempo de abertura, a transferência da cola para a parte inferior do acabamento do pavimento será insuficiente.

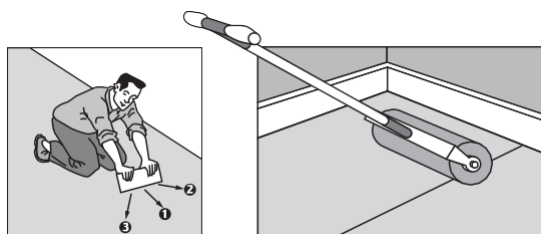
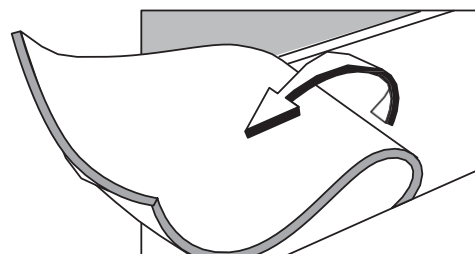
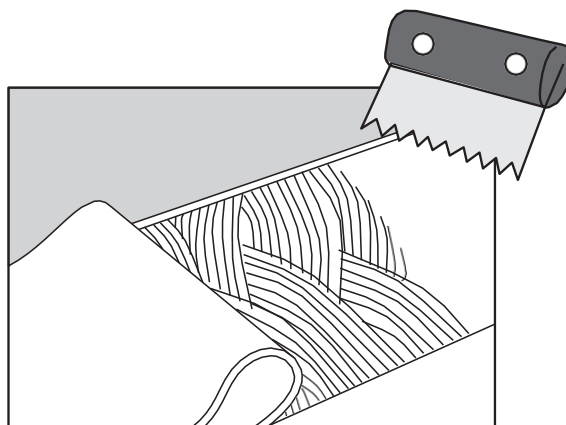
### 1. - Colocação dos comprimentos

- Para colar, dobrar os comprimentos para trás até meio (ver diag) sem pressionar a dobra para evitar marcas. Começar a colocação com as metades do comprimento no centro do corredor, localizadas de cada lado da primeira linha de ataque.
- Dobrar as segundas metades e proceder da mesma forma; em seguida, aplicar os comprimentos seguintes, borda a borda, sem deixar espaço, e continuar da mesma forma, terminando nas paredes.

### 4.2 - Rolamento

É essencial e efectua-se em duas fases:

- Rolamento manual para posicionar os comprimentos.
- Rolagem final de toda a superfície com um rolo de pavimento.



### 3. - Soldadura a quente (12 horas após a colagem)

#### 1. - Chanfragem

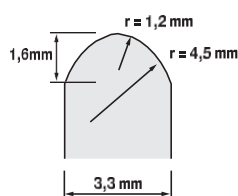
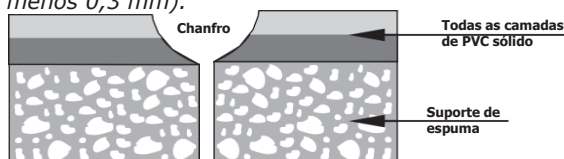
A chanfradura permite abrir e corrigir a junta, para eliminar os vestígios de cola que podem prejudicar a qualidade da soldadura.

Existem dois métodos de chanfragem:

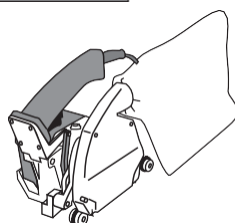
- Manual com uma ferramenta adequada (triângulo, regra),
- Mecânica com uma máquina de chanfrar eléctrica equipada com um Ferramenta de 3,3 a 3,5 mm.

Toda a espessura da camada de desgaste deve ser chanfrada, mas não a base de espuma.

(Caso especial: Para a TARAFLEX® SURFACE, chanfrar a camada de desgaste menos 0,3 mm).



Perfil de uma lâmina de serra de circulação

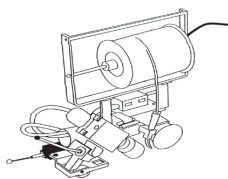


Ranhurador ou fresa

#### 4.3.2 - Soldadura automática

A soldadura é efectuada com uma máquina LEISTER UNIVERSAL ou UNI-PISO quente máquina de soldar a ar com aquecimento controlado eletronicamente, equipada com um bocal estreito de múltiplas saídas concebido para o efeito.

Códigos dos bicos: JANSER : 225 860 040  
LEISTER : 105 407

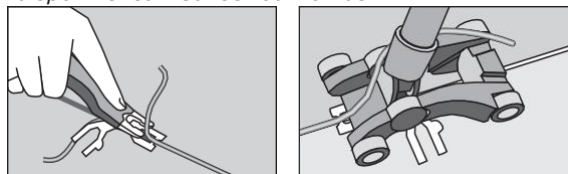


FERRAMENTAS	CÓDIGO GERFLOR
Faca MOZART	0561 0001
Lâminas de reserva	0542 0001

#### 4.3.3 - Corte da vareta de soldadura

- Com uma faca MOZART: rodar a guia de nivelamento para 90° de lado. Nivelar o cordão de soldadura depois de este ter arrefecido.

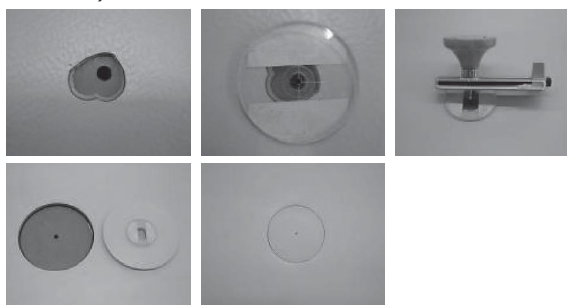
- Com um plano de junção: rodar a guia de nivelamento para 90° de lado. Nivelar o cordão de soldadura depois de este ter arrefecido. Ferramenta disponível com Janser ou Romus.



#### 4.3.4 - Pontos de ancoragem

Existem acessórios para um acabamento meticuloso à volta das margens reservadas:

- Cortador circular equipado com um localizador de centro de corte. (Ref.: 262 262 500 - JANSER)



#### IMPORTANTE: prazos de entrada em funcionamento:

- Para a circulação normal de peões, a entrada em funcionamento tem lugar, no mínimo, 24 horas após a conclusão dos trabalhos.
- Para a instalação de equipamentos desportivos e o tráfego de cargas rolantes, é necessário aguardar 72 horas.
- É necessário distribuir as cargas estáticas e dinâmicas aquando da instalação na sala de ténis de mesa dobrada ou aberta, mesas de árbitros, ou utilização de carrinhos de arrumação sólida, tabelas de basquetebol amovíveis, equipamentos homologados, plataformas elevatórias, empilhadores, utilitários...

As pistas e as placas de distribuição devem ser dimensionadas e posicionadas de acordo com as cargas. Ver [803] CARGA ESTÁTICA E DIÂMICA. Não utilizar móveis com pés de borracha.

**IMPORTANTE: A GERFLOR está à vossa inteira disposição para qualquer informação adicional que possam necessitar sobre os seus produtos.**